

中华人民共和国国家标准

UDC 621.882.6

六角头头部带槽螺栓 A 和 B 级

GB 29.1—88

Hexagon bolts with slot on head—Product A and B

代替 GB 29—76

1 主题内容

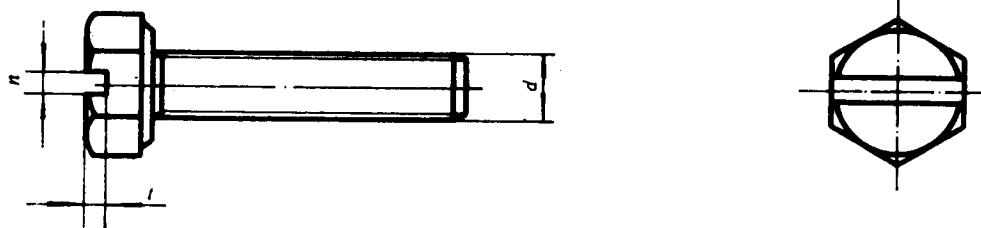
本标准规定了螺纹规格为 M3~M12 的六角头头部带槽螺栓。
该螺栓是在 GB 5783 的头部制出一字槽。

2 引用标准

GB 5783 六角头螺栓—全螺纹—A 和 B 级
GB 1237 紧固件的标记方法

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



其余的型式与尺寸按 GB 5783 规定。

表 1

mm

螺纹规格 d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
n	公称	0.8	1.2	1.2	1.6	2	2.5	3
	min	0.86	1.26	1.28	1.66	2.06	2.56	3.06
	max	1	1.51	1.51	1.91	2.31	2.81	3.31
t	min	0.7	1	1.2	1.4	1.9	2.4	3

4 技术条件

技术条件按 GB 5783 规定。

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例：

螺纹规格 $d=M12$ 、公称长度 $l=80\text{mm}$ 、性能等级为 8.8 级、表面氧化、全螺纹、A 级的六角头头部带槽螺栓的标记：

螺栓 GB 29.1 M12×80

附加说明：

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。